

Divers interfaces opérateurs

Horner et GE Fanuc



Objectifs

Utiliser les logiciels des interfaces opérateurs Horner (OCS : automate / interface intégrés) et GE Fanuc (Quick Panel View) pour la mise en œuvre d'applications industrielles.

Contenu

- Connexion, communication avec les interfaces homme-machine de GE Fanuc et automate / interface intégrés de Horner;
- Utilisation des logiciels Proficy Machine Edition (PLC + View) et Cscape;
- Planification d'une application;
- Utilisation des éditeurs graphiques d'écrans;
- Liaison interfaces-automates programmables;
- Introduction à la réseautique industrielle;
- Mise en œuvre d'applications industrielles.

Durée

60 heures

2 soirs par semaine, de 18 h 30 à 22 h, durant 1 mois et demi.

Exigences

Avoir suivi le cours de base et le cours avancé sur les automates SLC 500 d'Allen-Bradley et les terminaux opérateurs Allen-Bradley et Exor, ou posséder une expertise reconnue dans la mise en application d'automates programmables.

Clientèle

Compagnons et apprentis.